

威能（无锡）供热设备有限公司年产 30
万台燃气热水器扩建项目固废污染防治
设施竣工环境保护
验收监测报告表

科星环竣（2019）字 第（072）号

建设单位： 威能（无锡）供热设备有限公司
编制单位： 苏州科星环境检测有限公司

2020 年 3 月

建设单位法人代表:

编制单位法人代表:

项 目 负 责 人:

填 表 人 :

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话:13771562790

电话:19951552465

传真:0510-80187229

传真:0512-65809687

邮编: 214028

邮编:215000

地址:无锡新吴区锡勤路 55 号

地址:苏州市相城区嘉元路东方
大厦 12 层

表一

建设项目名称	威能（无锡）供热设备有限公司新建洗衣机、电视机零部件生产项目				
建设单位名称	威能（无锡）供热设备有限公司				
建设项目性质	新建 改扩建√ 技改 迁建				
建设地点	无锡新吴区锡勤路 55 号				
主要产品名称	燃气热水器				
设计生产能力	年产燃气热水器 42 万件				
实际生产能力	年产燃气热水器 42 万件				
建设项目环评时间	2018 年 12 月	开工建设时间	2019 年 2 月		
调试时间	2019 年 12 月	验收现场监测时间	2019 年 12 月 26 日-27 日		
环评报告表审批部门	无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局	环评报告表编制单位	南京博环环保有限公司		
环保设施设计单位	--	环保设施施工单位	--		
投资总概算	2928 万	环保投资总概算	60 万	比例	2%
实际总概算	2928 万	环保投资	60 万	比例	2%
验收监测依据	<p>1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日起施行）；</p> <p>2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院【2017】682 号，2017 年 10 月）；</p> <p>3、关于《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（环境保护部，国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月）；</p> <p>4、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（原江苏省环境保护局，苏环控[97]122 号，1997 年 9 月）；</p> <p>5、《关于建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类的公告》（生态环境部【2018】9 号）；</p> <p>6、《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》（苏环办[2015]256 号）；</p> <p>7、《威能（无锡）供热设备有限公司年产 30 万台燃气热水器扩建项目环境影响报告表》（南京博环环保有限公司 2018 年 12 月）；</p> <p>8、《关于<威能（无锡）供热设备有限公司年产 30 万台燃气热水器扩建项目环境影响报告表>》的审批意见（无锡市新吴区安全生产监督管理局和环境保护局，锡环表新复[2019]1 号 2019 年 1 月 2 日）；</p> <p>9、威能（无锡）供热设备有限公司提供的其他相关资料。</p>				

表一（续）

固体废物评价标准：

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号），危险工业固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

表二

1、工程建设内容：

威能（无锡）供热设备有限公司成立于 2005 年 12 月，位于无锡高新技术产业开发区 B18-E 地块，是德国 Vaillant GmbH 公司在无锡投资建立的一家外商独资企业。Vaillant GmbH 公司成立于 1874 年，主要业务范围包括：制造、销售技术先进的暖水及供暖设备，并提供相应的服务。2006 年 1 月，《威能（无锡）供热设备有限公司年产 12 万台燃气热水器建设项目环境影响报告表》通过无锡市新区规划建设保护局审批。2011 年，企业调整了生产工艺，年产 12 万台燃气热水器项目补充报告通过无锡市新区规划建设环保局审批，并于 2012 年 7 月 25 日通过无锡市新区规划建设环保局组织的环保“三同时”竣工验收。

现对应国内市场增长的需要，威能（无锡）供热设备有限公司投资 2928 万元，在现有厂房内新增部分设备，增产 30 万台燃气热水器。项目投产后，全厂具有年产燃气热水器 42 万台的生产能力。

本项目位于无锡新吴区锡勤路 55 号，南侧隔锡勤路为卡特彼勒研发，西侧为瓦锡兰推进装置（无锡）有限公司，北侧为无锡应达工业有限公司，东侧隔新庆南路为欧司朗光学半导体。项目生产经营场所中心经纬度为北纬 N31°31'16"，东经 E120°27'15"。

本项目员工共 70 人，生产班制为两班制，每班工作 12 小时，年工作 300 天，年生产时间为 7200 小时。目前厂区内基础设施较为完备，公用工程的道路、供电、供水、通讯、污水管网、雨水管道等配套条件完善，能满足本项目的需要。

本项目主体工程及产品方案见表 2-1，主要生产设备见表 2-2。

表 2-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称（车间、生产装置或生产线）	产品名称及规格	设计能力（万台/年）			年运行时数（h）
			扩建前	扩建后	增量	
1	燃气热水器生产线一条	燃气热水器	12	42	+30	7200

表 2-2 主要生产设备数量一览表

序号	名称	规格/型号	数量(台/套)			
			原有	新增	淘汰	实际
1	测试台	-	0	2	0	2
2	Gas open flue 产线	-	0	1	0	1
3	气阀线	-	0	1	0	1
4	装配线	手动	5	1	2	4
5	测试设备	——	10	0	4	6
6	喷涂线	自动	1	0	0	1
7	硅烷化线	预脱脂槽 110*205*90、 脱脂槽 220*205*90、	1	0	0	1

		水洗 1 槽 100*205*90、 水洗 2 槽 100*205*90 、 硅烷化槽 220*205*90、 水洗 3 槽 100*205*90、 水洗 4 槽 100*205*90、 水洗 5 槽 100*205*90				
8	空压机	BL-100A 博莱特	2	0	0	2
9	固化工序燃烧机	-	2	0	0	2
10	实验室测试台	-	0	10	0	10
11	零部件耐久测试台	-	0	1	0	1

注：硅烷化线由现有的无磷磷化线改造而来。

2、原辅材料消耗：

本项目原辅材料见表 2-3。

表 2-3 项目原辅材料一览表

序号	名称	规格	数量		来源	备注
			环评	实际		
1	涂粉	主要为聚酯树脂及 钛白粉	70 吨	70 吨	外购	/
2	金属、塑料及电 子元件	-	42 万件	42 万件	外购	
3	脱脂剂 (FX-019)	KOH60%、表面活 性剂 36%、缓蚀剂 (柠檬酸、水) 4% (不含氮磷)	0.95 吨	0.95 吨	外购	/

3、主要工艺流程及产污环节

本项目工艺流程和产污环节如下：

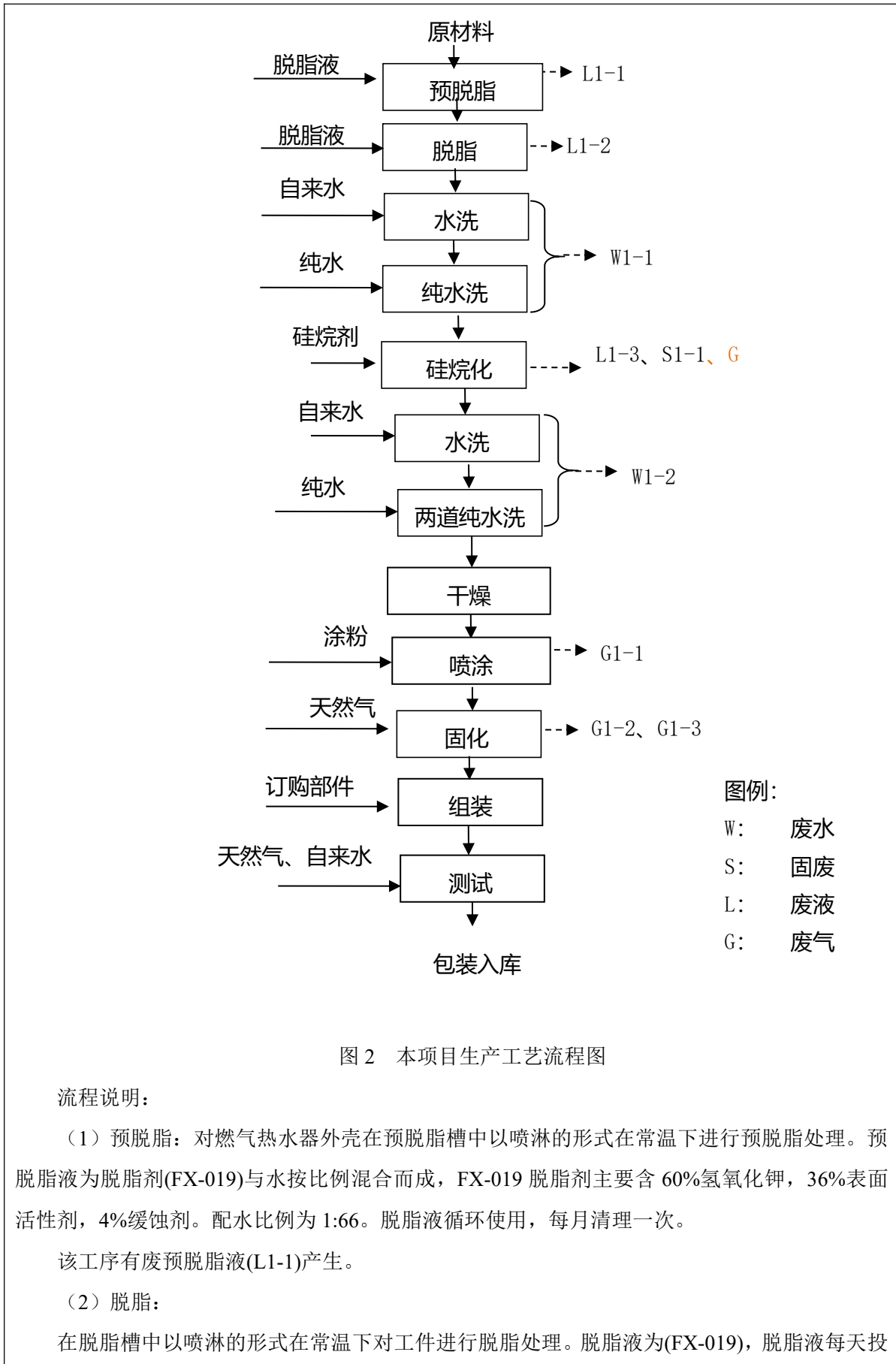


图 2 本项目生产工艺流程图

流程说明：

(1) 预脱脂：对燃气热水器外壳在预脱脂槽中以喷淋的形式在常温下进行预脱脂处理。预脱脂液为脱脂剂(FX-019)与水按比例混合而成，FX-019 脱脂剂主要含 60%氢氧化钾，36%表面活性剂，4%缓蚀剂。配水比例为 1:66。脱脂液循环使用，每月清理一次。

该工序有废预脱脂液(L1-1)产生。

(2) 脱脂：

在脱脂槽中以喷淋的形式在常温下对工件进行脱脂处理。脱脂液为(FX-019)，脱脂液每天投

料一次，一次投料时间不超过 1 分钟。

该工序有废脱脂液(L1-2)产生。

(3) 水洗和纯水洗：

该工序为脱脂后的一道水洗、一道纯水洗工序。水洗过程在两个水洗槽中以水喷淋的形式进行，用以去除工件表面残余的脱脂液。此工序中，溢流清洗是为了保证工件的清洁度，不断往池中加水，溢流掉上方的脏水。

该工序有清洗废水(W1-1)产生。

(4) 硅烷化：

硅烷化过程在常温下采用密闭自动喷淋的形式对工件表面进行硅烷化处理。硅烷剂为 FX-014A 和 FX-014N，配水比例分别为 1:22 和 1:80。其中，使用硅烷剂和水洗过程中使用到滤芯进行过滤，会有废水滤芯(S1-1)产生。

硅烷化使用硅烷剂，以提高金属表面的附着力。硅烷化处理是以有机硅烷为主要原料对金属或非金属材料进行表面处理的过程。与传统磷化相比具有以下多个优点：无有害重金属离子，不含磷，无需加温，处理过程不产生沉渣，处理时间短，控制简便，有效提高涂料对基材的附着力。

硅烷是一类硅基得的有机/无机杂化物，其基本分子式为： $R' (CH_2)_n Si(OR)_3$ ，其中 OR 为水解性基团，是可进行水解反应并生成硅羟基(-SiOH)的基团，如烷氧基、乙酰氧基等，它具有一些金属(如铝、铜、铁、锌等)键合的能力；R' 为有机官能团，是可以与有机化合物反应的基团，可以提高硅烷与聚合物的反应性和相容性，如乙烯基、氨基、环氧基、巯基等； $-(CH_2)_n-$ 是直链烷基，通过它把 R' 与 Si 原子连接起来。由于硅烷分子存在两种功能团，因此可作为连接无机和有机材料的“分子桥”，把两种性质悬殊的材料连接起来，即形成“无机相-硅烷链-有机相”的结合层，从而增加树脂基料和无机材料间的结合力。基于硅烷是一大类有机/无机杂化物，选用不同的 OR、R' 官能团可组成各种各样、性能不同的表面处理液。硅烷处理反应过程中 R' 官能团不发生发硬，作为“无机相-硅烷链-有机相”的结合层的有机相，用来增加树脂基料和无机材料间的结合力。

扩建项目硅烷槽底部均配有过滤器，配硅烷剂经过滤处理后循环使用，定期补充损耗，该工序有废硅烷剂(L1-3)和滤芯(S1-1)产生。该工序有硅烷剂中乙醇和氟化氢废气(G)产生。

(5) 水洗和纯水洗：

该工序为脱脂后的三道水洗工序。一道自来水洗过程在两个水洗槽中以水喷淋的形式进行，用以去除工件表面残余的硅烷剂。两道纯水洗对工件表面进行进一步清洗，以保持工件表面的高度清洁。清洗后工件自然通风的方式进行干燥。

水洗工序有硅烷化后的水洗废水(W1-2)产生。

(6) 干燥：

该工序以热循环风的方式使工件表面的水干燥蒸发。

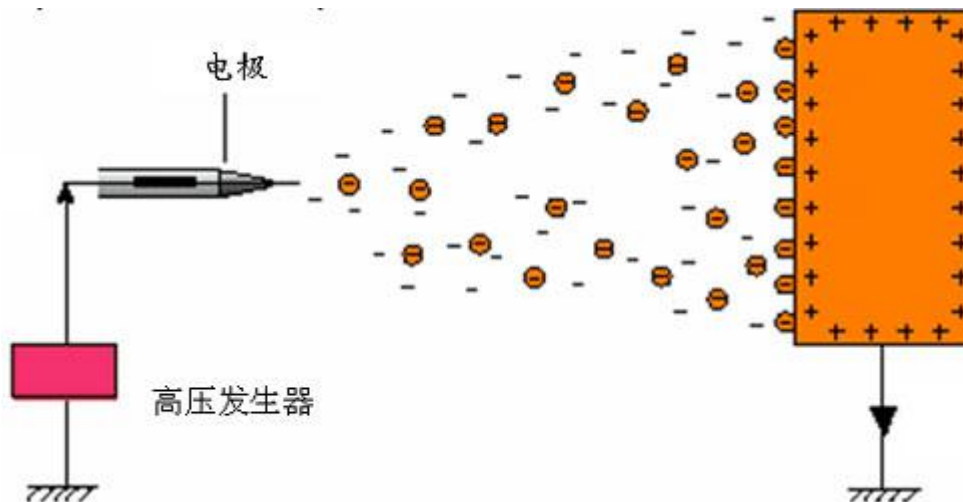
该工序无污染产生。

(7) 喷涂：

该工序在密闭喷粉间采用静电喷涂，将粉末状的聚酯树脂涂料喷涂到热水器外壳表面，该涂料为固体，无溶剂，喷粉上粉率为 85%。

塑粉静电喷涂的电源由高压静电发生器供给，经高压电缆接入静电喷枪，喷枪同时与气源、供粉管和供粉器连接。塑粉在供粉器中与空气混合后进入喷枪，高压静电发生器产生的高电压接到喷枪的内部或前端，塑粉粒子在喷枪内部或喷口处带上电荷，在静电场的作用下塑粉粒子飞向接地的箱体上，故不仅能喷到箱体的正面，同时也可涂覆到箱体的背面。塑粉附着在箱体上超过一定的厚度后发生同性相斥，后喷的粉末就不易再吸附上去，从而达到较为均匀的膜厚。

项目所使用的粉末涂料为热固型粉末，静电高压 60~80KV，微电流 10~30 μ A，空气压力 0.2~0.3MPa。



静电喷粉技术中的加电原理图如上图，在周围强大电场的吸引下，电离子从电极上发射出来，粉末受到电离子的轰击（只有 1%至 5%的电离子打到粉末上）由于电场强度大，因此上粉率很高，并且会自动限制涂层的厚度，其工作原理如下：

工作时静电喷涂的喷枪接负极，工件接正极并接地，在高压静电发生器的高电压作用下，喷枪的端部与工件之间就形成一个静电场。粉末微粒所受到的电场力与静电场的电压和粉末微粒的带电量成正比，而与喷枪和工件间的距离成反比，当电压足够高时，喷枪端部附近区域形成空气电离区，空气激烈地离子化和发热，使喷枪端部锐边或极针周围形成一个暗红色的晕圈，这时空气产生强烈的电晕放电。粉末涂料成为导电的电介质。电介质的分子结构可分为极性分子和非极性分子二种。极性分子组成的电介质在受外加电场作用时，显示出电性；非极性分子组成的电介质在外加电场作用下，显示电极性，从而对外来的导电电荷产生亲和力，使电介质在外加电场中其外表面能局部带电。粉未经喷嘴喷出，涂料微粒通过枪口的极针或喷盘、喷杯的边缘时因接触而带电，当经过电晕放电所产生的气体电离区时，将再一次增加其表面电荷密

度。这些带负电荷的涂料微粒的静电场作用下，向导极性的工件表面运动，并被沉积在工件表面上形成均匀的涂膜。

喷粉在喷粉室内进行。喷粉室主要由粉末传输设备、静电喷涂喷枪设备、粉末回收设备组成。粉末传输设备包括粉末贮料设备和泵送设备(把粉末与空气的混合物传送至加料管线中)；自动操作静电粉末喷枪用以喷出粉末流,控制喷雾图形尺寸、形状和密度,所喷粉末的电荷量；粉末涂装为干粉涂料，高温喷涂过程大多数的过喷粉末均可回收再利用，喷粉的上涂率约 98%以上。粉末回收设备设置增强型聚酯滤芯，对喷粉房中的粉尘进行处理回收。箱体沿传送带进入喷粉房中，自动进行喷粉操作，喷粉过程散落的粉尘经除尘器处理，沉积粉尘回用。

该工序有喷涂废气(G1-1)产生。

(8) 固化：

使用固化燃烧机，在 200℃ 的温度下对经过喷涂后的工件进行固化。固化温度远小于热塑性粉末的分解温度，加热方式为天然气加热，间接加热。该过程为自动过程，员工不接触。

该工序有天然气燃烧废气（G1-2）和少量固化废气（G1-3）产生。

(9) 组装：

装配线均使用气动螺丝刀、扳手等手动工具，将喷涂好的部件及外购的部件进行装配。

该工序无污染产生。

(10) 测试：

该工序对组装好的燃气热水器进行测试，该测试过程使用少量天然气。

该工序测试用水循环使用，只添加部分用水以补充损耗水。

(11) 出货检验：

入库的热水器在出货时进行功能性检验。

该检验过程使用少量天然气，检验用水循环使用，只添加部分用水以补充损耗水。

另外，项目设置的实验室实验内容为热水器测试试验，定期补充水箱水，测试循环用水损耗，不排放。

项目变动情况：

经核对，项目建设性质、建设地点、生产规模、生产工艺、环境保护措施与环评、批复要求均一致，无重大变动。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：固体废物

- 本项目废气处理后的除尘灰；
- 本项目脱脂后剩余的废脱脂液；
- 本项目硅烷化的废硅烷剂；
- 本项目废水处理后的污水处理污泥、废水处理废活性炭；
- 本项目废气处理装置剩余的废活性炭；
- 本项目过滤后的废水滤芯、废石英砂；
- 本项目喷粉回收处理后的废喷粉滤芯；
- 本项目纯水制备后剩余的废 RO 膜、纯水制备废活性炭；
- 工人日常生活中更换后的废日光灯管；
- 工人日常生活中的生活垃圾。

企业设有独立的一般固废及危险固废堆场。**一般固废堆场设置在室外**，面积为 10m²，地面基础及内墙采用防水混凝土，防止雨水进入产生二次污染，一般工业固废堆场建设符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。各废弃物按类别和性质分区堆放，贮存、处置参照执行建设部 2007 年第 157 号令《城市生活垃圾管理办法》，餐厨废弃物的处置执行《无锡市餐厨废弃物管理办法》（2012）。一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。**危废堆场设置在室内**，面积为 20m²，危险工业固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

本项目除尘灰回用，废脱脂液、废硅烷剂委托无锡中天固废处理有限公司处置，污水处理污泥委托无锡市固废环保处置有限公司处置，废日光灯管委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置，废水处理废活性炭、废水滤芯、废石英砂、废气处理废活性炭委托苏州市荣望环保科技有限公司处置，生活垃圾、废喷粉滤芯、废 RO 膜、纯水制备废活性炭由物业统一清运。

本项目固体废物处置情况详见表 3-1。

表 3-1 本项目固体废物处置情况表

固废名称	来源	性质	危废代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m ²
除尘灰	废气处理	一般固废	/	6.769	6.769	回用	一般固废暂存地 10m ²
废脱脂液	脱脂	危险废物	336-064-17	25	25	委托无锡中天固废处置有限公司处置	危险固废暂存地 20m ²
废硅烷剂	硅烷化		336-064-17	11	11		

无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测报告表

废水处理 污泥	废水处理		336-064-17	5	5	委托无锡市固废环保处置有限公司处置		
废日光灯管	更换		900-023-29	0.04	0.04	委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置		
废水处理 废活性炭	废水处理		900-041-49	2	2	委托苏州市荣望环保科技有限公司处置		
废水滤芯	过滤		900-041-49	1	1			
废石英砂	过滤		900-041-49	1	1			
废气处理 废活性炭	废气处理		900-041-49	2.4	2.4			
生活垃圾	办公生活	一般固废	/	21	21	环卫清运	一般固废 暂存地 10m ²	
废喷粉滤芯	喷粉回收处理		/	0.08	0.08			
废 RO 膜	纯水制备	一般固废	/	0.005	0.005			
纯水制备 废活性炭			/	1	1			

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

4.1.1 主要结论

项目严格按照污染防治措施的要求对各类固废进行分类收集、妥善处置等相关措施，防止二次污染，不排放，才去上述措施后，不会对周围环境产生明显影响。

综上所述，建设项目各项污染物采取相关措施后可以减轻对环境的影响，因此从环境保护的角度来看，在落实环评提出污染防治措施的前提下，本项目的建设在环境上基本可行。

4.1.2 建议与要求

(1) 建设单位要严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与主体工程同时运行。

(2) 各类原辅材料、生产固废应分类贮存，及时清运，防止堆积、泄漏，以免对周围环境产生影响。

(3) 加强清洁生产意识，不断改进生产工艺，提高产品得率，节约能耗，尽量减少污染物的产生量。

(4) 加强对各类污染治理设施的运行管理和维护保养，确保处理效果，尽量减少各种污染物排放量；确保各类污染物和噪声达标排放。

(5) 该项目排污口按江苏省环保局关于《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定进行规范化设置。

4.2 审批部门的决定

审批部门对该项目的审批决定见附件二。

表五

验收监测期间生产工况记录：

表 5-1 生产工况检查表

监测日期	产品名称	环评产量		实际日产量	生产负荷(%)
1 月 16 日	燃气热水器	42 万台/年	1400 台/天	1300 台/天	92.8
1 月 17 日	燃气热水器	42 万台/年	1400 台/天	1400 台/天	100

验收监测结果：

固体废弃物检查结果见表 5-2。

表 5-2 固体废弃物检查结果

固废名称	来源	性质	危废代码	环评产生量 (t/a)	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m ²
除尘灰	废气处理	一般固废	/	6.769	6.769	回用	一般固废暂存地 10m ²
废脱脂液	脱脂	危险废物	336-064-17	25	25	委托无锡中天固废处置有限公司处置	危险废物暂存地 20m ²
废硅烷剂	硅烷化		336-064-17	11	11		
废水处理污泥	废水处理		336-064-17	5	5	委托无锡市固废环保处置有限公司处置	
废日光灯管	更换		900-023-29	0.04	0.04	委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置	
废水处理废活性炭	废水处理		900-041-49	2	2	委托苏州市荣望环保科技有限公司处置	
废水滤芯	过滤		900-041-49	1	1		
废石英砂	过滤		900-041-49	1	1		
废气处理废活性炭	废气处理		900-041-49	2.4	2.4		
生活垃圾	办公生活	一般固废	/	21	21	环卫清运	一般固废暂存地 10m ²
废喷粉滤芯	喷粉回收处理		/	0.08	0.08		
废 RO 膜	纯水制备	一般固废	/	0.005	0.005		
纯水制备废活性炭			/	1	1		

注：固废产生量为预估全年产生量。

表六

审批意见落实情况:		
序号	环评批复要求	批复落实情况
1	<p>根据报告表及相关专项的结论，在落实报告表中提出的各项污染防治及风险防范措施的前提下，从环境保护角度分析，同意该项目按照报告表及专项中的建设内容在拟定地点进行建设。</p> <p>本项目性质为扩建，建设地点为无锡市新吴区锡勤路 55 号，总投资 2928 万元，建设年产 30 万台燃气热水器扩建项目（项目代码 2016-320291-38-03-506831），本项目实施后全厂具有年产燃气热水器 42 万台的生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告表的内容。</p>	<p>本项目性质为扩建，建设地点为无锡市新吴区锡勤路 55 号，本项目实施后全厂具有年产燃气热水器 42 万台的生产能力。本项目地点、内容、生产规模均与环评一致。</p>
2	<p>全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达到国内同行业清洁生产先进水平。</p>	<p>本项目全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达到国内同行业清洁生产先进水平。</p>
3	<p>按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理；一般固废综合利用处置；废脱脂液、废硅烷剂、废水处理污泥等危险废物须委托有资质单位处置，实施转移前必须向环保行政管理部门申报转移手续。固体废物在厂区的堆放、贮存、转移等应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的有关要求，防止产生二次污染。</p>	<p>本项目产生的固体废物为除尘灰、废脱脂液、废硅烷剂、污水处理污泥、废日光灯管、废水处理废活性炭、废水滤芯、废石英砂、废气处理废活性炭、生活垃圾、废喷粉滤芯、废 RO 膜、纯水制备废活性炭等。除尘灰回用，废脱脂液、废硅烷剂委托无锡中天固废处理有限公司处置，污水处理污泥委托无锡市固废环保处置有限公司处置，废日光灯管委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置，废水处理废活性炭、废水滤芯、废石英砂、废气处理废活性炭委托苏州市荣望环保科技有限公司处置，生活垃圾、废喷粉滤芯、废 RO 膜、纯水制备废活性炭由物业统一清运。</p>
4	<p>建立环境风险应急管理体系与环境安全管理制度，严格落实报告表环境风险分析篇章中的事故应急防范、减缓措施，防止运输、贮存、装卸过程事故发生。按导则要求另行编制企业环境风险应急预案，并报环保部门备案。</p>	<p>已按当地要求编制企业环境风险应急预案，并报环保部门备案。</p>
5	<p>按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。</p>	<p>已按当地环保部门要求设置。</p>
6	<p>根据报告表推荐，全厂生产车间外 100 米范围内，不能新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。</p>	<p>该项目生产车间外 100 米范围环境防护距离内，无居民居住点、学校、医院等环境敏感目标。</p>

无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目固体废物污染防治设施竣工环境保护验收监测报告表

7	本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，其中：固体废物全部综合利用或安全处置。	本项目污染物排放考核量如下：固体废物全部综合利用或安全处置。
8	项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目建成投用后，按规定向我局申办项目竣工环保验收手续。	本项目环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。正在办理竣工环保验收手续。
9	项目建设期间的环境现场监督管理由新吴区监察大队负责。	本项目建设期间未收到任何环保方面的投诉。
10	该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，本项目的环评文件应当重新报批。	本项目未发生重大变化。

表七

验收监测结论与建议：

1、固体废弃物

本项目产生的固体废物为除尘灰、废脱脂液、废硅烷剂、污水处理污泥、废日光灯管、废水处理废活性炭、废水滤芯、废石英砂、废气处理废活性炭、生活垃圾、废喷粉滤芯、废 RO 膜、纯水制备废活性炭；其中除尘灰回用，废脱脂液、废硅烷剂委托无锡中天固废处理有限公司处置，污水处理污泥委托无锡市固废环保处置有限公司处置，废日光灯管委托宜兴市苏南固废处理有限公司处置，废水处理废活性炭、废水滤芯、废石英砂、废气处理废活性炭委托苏州市荣望环保科技有限公司处置，生活垃圾、废喷粉滤芯、废 RO 膜、纯水制备废活性炭由物业统一清运。

一般工业固废达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）的要求，危险工业固废达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）的要求。

2、其他

企业设置了兼职环保管理人员，制定了相关环境管理制度。

本项目四周无环境影响敏感点，环评批复未对建设项目周围环境质量作明确要求，故本次验收未对周围环境做监测评价。

3、建议

（1）对危废堆场出入口加装视频监控系统，清晰记录危废废物入库、出库行为，堆场内部增设全景视频监控系统，清晰记录仓库内部所有位置危险情况。

（2）指定专人专职维护视频监控设施运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设备正常稳定运行。