

# 无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶 吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目固废污染防治 设施竣工环境保护验收监测报告表

科星环竣（2020）字 第（003）号

建设单位： 无锡新中瑞婴儿用品有限公司

编制单位： 苏州科星环境检测有限公司

2020 年 3 月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项目 负责 人：

填 表 人：

建设单位 (盖章)

编制单位 (盖章)

电话: 13771565811

电话: 19951552465

传真: /

传真: 0512-65809687

邮编: 214000

邮编: 215131

地址: 无锡市新吴区梅村新华路  
117 号

地址: 苏州市相城区嘉元路 698 号  
12 层

表一

建设项目名称	年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目				
建设单位名称	无锡新中瑞婴儿用品有限公司				
建设项目性质	新建√ 改扩建 技改 迁建				
建设地点	无锡市新区梅村新华路 117 号				
主要产品名称	吸奶器、暖奶器、消毒器、玩具				
设计生产能力	吸奶器 18 万件/年、暖奶器 5 万件/年、消毒器 3 万件/年、玩具 2 万件/年				
实际生产能力	吸奶器 18 万件/年、暖奶器 5 万件/年、消毒器 3 万件/年、玩具 2 万件/年				
建设项目环评时间	2016 年 1 月	开工建设时间	2016 年 3 月		
调试时间	2019 年 11 月~2020 年 1 月	验收现场监测时间	2020 年 1 月 9 号~1 月 10 号		
环评报告表审批部门	无锡市环境保护局	环评报告表编制单位	南京普信环保科技有限公司		
环保设施设计单位	--	环保设施施工单位	--		
投资总概算	320 万	环保投资总概算	20 万	比例	6.3%
实际总概算	320 万	环保投资	20 万	比例	6.3%
验收监测依据	<p>1、《建设项目竣工环境保护验收管理办法》（国家环保总局第 13 号令，2001 年 12 月）；</p> <p>2、《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》（国家环保局发（2000）38 号）；</p> <p>3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控(97)122 号）；</p> <p>4、《江苏省排放污染物总量控制暂行规定》（江苏省政府[1993]第 38 号令）；</p> <p>5、《无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目环境影响报告表》（南京普信环保科技有限公司 2015 年 12 月）；</p> <p>6、《关于对&lt;无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目环境影响报告表&gt;的审批意见》（无锡市新区建设环保局 2016 年 1 月 11 日）；</p> <p>7、《无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目验收监测方案》（苏州科星环境检测有限公司 2017 年 10 月 19 日）。</p>				

**表一（续）**

固体废物评价标准：

一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号），危险工业固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

## 表二

### 1、工程建设内容：

无锡新中瑞婴儿用品有限公司租用无锡伊达机械有限公司坐落于无锡市新吴区梅村街道新华路 117 号，厂房共计 13738.14 平方米，总投资 320 万元，主要从事奶瓶、吸奶器、暖奶器，消毒器以及玩具等婴儿用品的生产加工活动。生产规模为：年产奶瓶吸奶器 18 万件，暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件。2015 年 12 月企业委托南京普信环保科技有限公司编制了《无锡新中瑞婴儿用品有限公司年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件项目环境影响报告表》，该报告表于 2016 年 1 月 11 日通过无锡市环境保护局审批。

本项目东侧为伊达机械，南侧为天浩汽车维修、诺马助力车等工业企业，西侧隔梅西路为辉鸿升纺品、豪昌金属等工业企业，北侧隔新西南路为佳泰科技、巴克杜尔科技等工业企业。建设项目卫生防护距离内无环境敏感点（本项目设置拌料车间 50m、注塑成型车间 50m、移印生产车间 100m 卫生防护距离包络线）。项目生产经营场所中心为北纬 N31°33'18.30" 东经 E120°25'55.20"。项目总投资为 320 万元，其中环保投资 20 万元。

本项目员工 100 人，注塑工段两班制，其他工段单班制，每班 8 小时，年工作 300 天。

本项目主体工程及产品方案见表 2-1，主要生产设备见表 2-2。

表 2-1 项目主体工程及产品方案

序号	工程名称	产品名称及规格	年设计能力	年运行时数
1	生产车间	奶瓶吸奶器	18 万件/年	2400h，其中注塑工段 4800h
2		暖奶器	5 万件/年	
3		消毒器	3 万件/年	
4		玩具	2 万件/年	

表 2-2 主要生产设备数量一览表

序号	设备名称	规格型号	数量（台/套）		备注
			环评	实际	
1	注塑机	BT150V-II	45	43	减少 2 台
2	输送带	-	45	43	减少 2 套
3	流水线	组装线	16	16	/
4	空压机	6m <sup>3</sup> /h、10m <sup>3</sup> /h	3	3	/
5	移印机	SWC-125-100	6	6	/
6	热传印机	-	2	2	/
7	拌料机	50KG	3	3	/
8	冷水机组	-	10	10	/

表二（续）

2、原辅材料消耗：

本项目原辅材料及能源消耗见表 2-3。

表 2-3 项目原辅材料及能源消耗一览表

序号	名称	单位	数量		来源	备注
			环评	实际		
1	PP 粒子原料	t/a	135	117	外购	/
2	硅胶	万套/a	45	37.5	外购	/
3	线路板	万套/a	8	6.3	外购	/
4	电源线	万套/a	10	7.8	外购	/
5	奶瓶瓶体	万套/a	18	13.2	外购	/
6	油墨	kg/a	50	38.4	外购	/
7	稀释剂	kg/a	10	7.5	外购	/
8	印纸	卷/a	500	390	外购	/
9	五金件	万套/a	8	6.9	外购	/

表二（续）

3、主要工艺流程及产污环节

本项目工艺流程和产污环节如下：

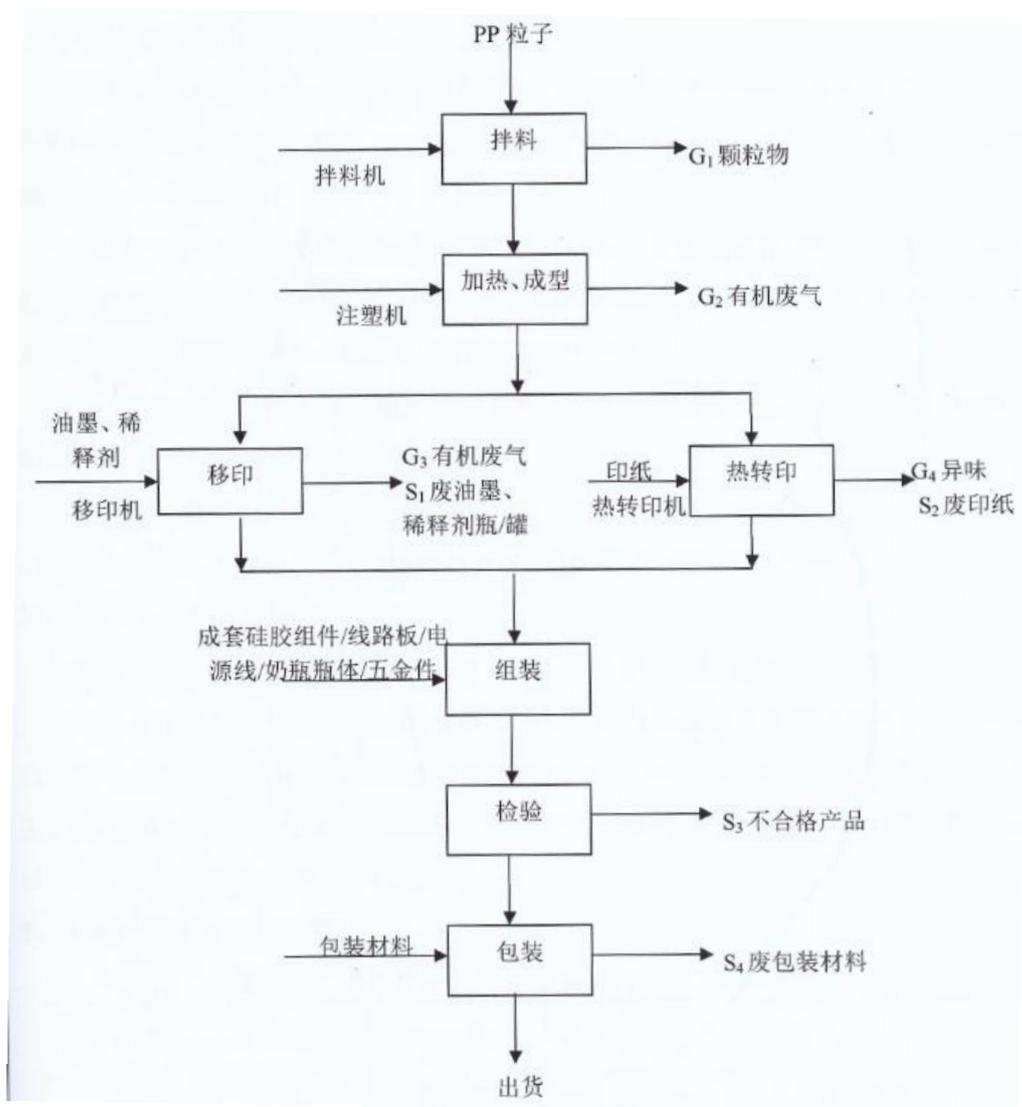


图 2-1 本项目生产工艺流程图

流程说明：

本项目所用原料 PP 粒子为食品级 PP 料，无毒无害。

(1) 拌料：将外购 PP 粒子加入拌料机，通过拌料机将不同粒度粒子搅拌混合均匀。拌料过程全封闭，且 PP 粒子粒径较大，仅在拌料机开关口时，有微量摩擦产生的 PP 粒屑颗粒物产生。

(2) 加热、成型：拌匀后的原料经加热至熔融后注塑成型，定型时温度控制在 180~210℃，成型后冷却至 30~50℃，采用水循环冷却，水池内定期补充损耗水。本工段成型温度低于原料的热分解温度，PP 粒子不会大量分解，但会产生少量有机废气，主要成分为非甲烷总烃。

(3) 移印：将成型后的半成品放入印机内印刷数字或者图形，移印工段使用油墨加稀释剂以 5: 1 的比例调配，本工段产生的有机废气以及油墨、稀释剂外包装瓶/罐。

(4) 热转印：热转印是环保把热转印花膜（印纸）安装到热转印机上加热对半成品进行印制图形或数字。图案一次成型，热转印加热温度可调，温度控制在 180~200°C，本工段产生少量异味废气以及用过的废印纸。

(5) 组装：将印好的半成品根据产品不同选择与外购成套硅胶组件/线路板/电源线/奶瓶瓶体/五金件组装到一体，成为成品。

(6) 检验：将组装好的成品进行人工检验，产生不合格产品，不合格产品检出率约为 2‰，不合格产品将组装件硅胶件/线路板/电源线/奶瓶瓶体/五金件拆出后回用，塑料件外卖资源利用。

(7) 包装入库：检验合格的成品包装入库，此工段产生废包装材料。

表三

主要污染源、污染物处理和排放：固体废物

- 本项目检验后的不合格产品；
- 本项目包装后剩余的废包装材料；
- 本项目热转印的废印纸；
- 本项目转印的废油墨、稀释剂瓶/罐；
- 本项目废气处理装置剩余的废活性炭；
- 工人日常生活中有生活垃圾产生；
- 日常食堂的餐厨废弃物、废动植物油。

企业设有独立的一般固废及危险固废堆场。一般固废堆场设置在室外，面积为 100m<sup>2</sup>，地面基础及内墙采用防水混凝土，防止雨水进入产生二次污染，一般工业固废堆场建设符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）要求。各废弃物按类别和性质分区堆放，贮存、处置参照执行建设部 2007 年第 157 号令《城市生活垃圾管理办法》，餐厨废弃物的处置执行《无锡市餐厨废弃物管理办法》（2012）。一般工业固废执行《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号），危险工业固废执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）。

本项目职工办公生活产生的生活垃圾交由环卫处置；餐厨废弃物、废动植物油交给专业厨余利用单位回收利用；不合格产品和废包装材料外卖资源利用；生产所产生的的危险废物的处置，已经与宜兴市凌霞固废处置有限公司签订协议。

本项目固体废物处置情况详见表 3-1。

表 3-1 本项目固体废物处置情况表

固废名称	来源	性质	危废代码	环评产生量	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m <sup>2</sup>
不合格产品	一般工业废物	一般固废	61	0.3	0.3	外卖资源利用	一般固废堆场 100m <sup>2</sup>
废包装材料		一般固废	86	0.5	0.5		
废印纸	热转印	危险固废	900-999-49	0.5	0.5	委托资质单位处置	危废堆场 100m <sup>2</sup>
废油墨、稀释剂/罐	转印		900-041-49	0.006	0.006		
废活性炭	废气处理装置		900-039-49	0.07	0.07		
生活垃圾	员工生活	生活、厨余垃圾	99	15	15	环卫清运 专业厨余利用单位回收利用	一般固废堆场 100m <sup>2</sup>
餐厨废弃物、废动植物油	食堂		99	6.03	6.03		

## 表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

### 4.1 建设项目环评报告表的主要结论与建议

#### 4.1.1 主要结论

项目严格按照污染防治措施的要求对各类固废进行分类收集、妥善处置等相关措施，防止二次污染，不排放，才去上述措施后，不会对周围环境产生明显影响。

综上所述，建设项目各项污染物采取相关措施后可以减轻对环境的影响，因此从环境保护的角度来看，在落实环评提出污染防治措施的前提下，本项目的建设在环境上基本可行。

#### 4.1.3 建议与要求

(1) 建设单位要严格执行“三同时”，切实做到环保治理设施与主体工程同时运行。

(2) 各类原辅材料、生产固废应分类贮存，及时清运，防止堆积、泄漏，以免对周围环境产生影响。

(3) 加强清洁生产意识，不断改进生产工艺，提高产品得率，节约能耗，尽量减少污染物的产生量。

(4) 加强对各类污染治理设施的运行管理和维护保养，确保处理效果，尽量减少各种污染物排放量；确保各类污染物和噪声达标排放。

(5) 该项目排污口按江苏省环保局关于《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》的规定进行规范化设置。

### 4.2 审批部门的决定

审批部门对该项目的审批决定见附件二。

## 表五

验收监测期间生产工况记录：

表 5-1 生产工况检查表

监测日期	产品名称	环评产量		实际日产量	生产负荷(%)
1 月 9 号	奶瓶吸奶器	18 万件/年	600 件/天	550 件/天	91.7
	暖奶器	5 万件/年	约 166 件/天	150 件/天	90
	消毒器	3 万件/年	100 件/天	90 件/天	90
	玩具	2 万件/年	约 66 件/天	60 件/天	90
1 月 10 号	奶瓶吸奶器	18 万件/年	600 件/天	500 件/天	83.3
	暖奶器	5 万件/年	约 166 件/天	150 件/天	90
	消毒器	3 万件/年	100 件/天	90 件/天	90
	玩具	2 万件/年	约 66 件/天	60 件/天	90

验收监测结果：

固体废物检查结果见表 5-2。

表 5-2 固体废物检查结果

固废名称	来源	性质	危废代码	环评产生量	实际产生量 (t/a)	处理处置方式	堆场面积 m <sup>2</sup>
不合格产品	一般工业废物	一般固废	61	0.3	0.3	外卖资源利用	一般固废堆场 100m <sup>2</sup>
废包装材料		一般固废	86	0.5	0.5		
废印纸	热转印	危险固废	900-999-49	0.5	0.5	委托资质单位处置	危废堆场 100m <sup>2</sup>
废油墨、稀释剂/罐	转印		900-041-49	0.006	0.006		
废活性炭	废气处理装置		900-039-49	0.07	0.07		
生活垃圾	员工生活	生活、厨余垃圾	99	15	15	环卫清运	一般固废堆场 100m <sup>2</sup>
餐厨废弃物、废动植物油	食堂		99	6.03	6.03	专业厨余利用单位回收利用	

注：固废产生量为预估全年产生量。

表六

审批意见落实情况:		
序号	环评批复要求	批复落实情况
1	根据报告表的结论，从环境保护角度分析，同意该项目按照报告表中的建设内容在拟定地点进行建设。本项目性质为新建，建设地点为新区梅村新华路 117 号（租赁无锡伊达机械有限公司厂房 13738.14 平方米），形成年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件生产能力。项目投产后的产品、规模、生产工艺、设备的类型和数量必须符合报告表内容。	本项目性质为新建，建设地点为新区梅村新华路 117 号（租赁无锡伊达机械有限公司厂房 13738.14 平方米），形成年产奶瓶吸奶器 18 万件、暖奶器 5 万件、消毒器 3 万件、玩具 2 万件生产能力。本项目地点、内容、生产规模均与环评一致。
2	按“减量化、资源化、无害化”的处置原则，落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施，实现固体废物零排放。生活垃圾委托环卫部门处理，一般废物综合利用处置。废印纸、废包装罐/瓶、废活性炭等危险废物须委托有资质单位处置，实施转移前必须向环保行政管理部门申报转移手续。厂内危险废物的收集和贮存须符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)和《江苏省固体废物污染环境防治条例》的有关要求。	本项目产生的固体废物为不合格产品、废包装材料、废油墨、稀释剂瓶/罐、废印纸、废活性炭、生活垃圾和餐厨废弃物等。不合格产品、废包装材料外卖资源利用；废油墨、稀释剂瓶/罐、废印纸、废活性炭委托资质单位处置；餐厨废弃物由专业厨余利用单位回收利用。
3	按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（苏环控[1997]122 号）的要求规范化设置各类排污口和标识。	已按当地环保部门的要求设置。
4	本项目生产车间周边 100 米范围内，不能新建居民住宅区、学校、医院等环境保护敏感点。	该项目生产车间外 100 米范围环境保护距离内，无居民居住点、学校、医院等环境敏感目标。
5	本项目正式投产后，全公司污染物排放考核量不得突破“建设项目排放污染物指标申请表”核定的限值，其中： 固体废物：全部综合利用或安全处置。	本项目污染物排放考核量如下： 固体废物中的木材边角料和木屑收集后由废品回收单位回收，餐厨垃圾和生活垃圾由环卫部门清运，固废零排放。
6	项目的环保设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时运行。项目建成投用后，按规定向我局申办项目竣工环保验收手续。	本项目环保设施与主体工程同时设计，同时施工，同时投入使用。正在办理竣工环保验收手续。
7	项目建设期间的环境现场监督管理由新区监察大队负责。	本项目建设期间未收到任何环保方面的投诉。
8	该审批意见从下达之日起五年内有效。如有不实申报，本行政许可自动失效；如项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，本项目的环评影响评价文件应当重新报批。	本项目未发生重大变化。

## 表七

### 验收监测结论与建议：

#### 1、固体废弃物

固废检查情况表明：本项目产生的固体废物为不合格产品、废包装材料、废油墨、稀释剂瓶/罐、废印纸、废活性炭、生活垃圾和餐厨废弃物等。不合格产品、废包装材料外卖资源利用；废油墨、稀释剂瓶/罐、废印纸、废活性炭委托资质单位处置；餐厨废弃物由专业厨余利用单位回收利用。

一般工业固废达到《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）的要求，危险工业固废达到《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及 2013 年修改单（公告 2013 年第 36 号）的要求。

#### 2、其他

企业设置了兼职环保管理人员，制定了相关环境管理制度。

本项目四周无环境影响敏感点，环评批复未对建设项目周围环境质量作明确要求，故本次验收未对周围环境做监测评价。

#### 3、建议

（1）对危废堆场出入口加装视频监控系统，清晰记录危废废物入库、出库行为，堆场内部增设全景视频监控系统，清晰记录仓库内部所有位置危险情况。

（2）指定专人专职维护视频监控系统运行，定期巡视并做好相应的监控运行、维修、使用记录，保持摄像头表面整洁干净、监控拍摄位置正确、监控设备正常稳定运行。